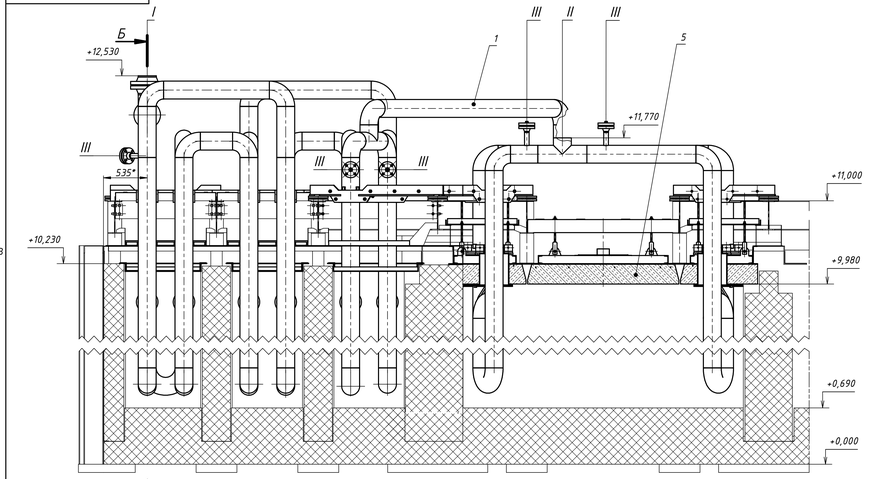
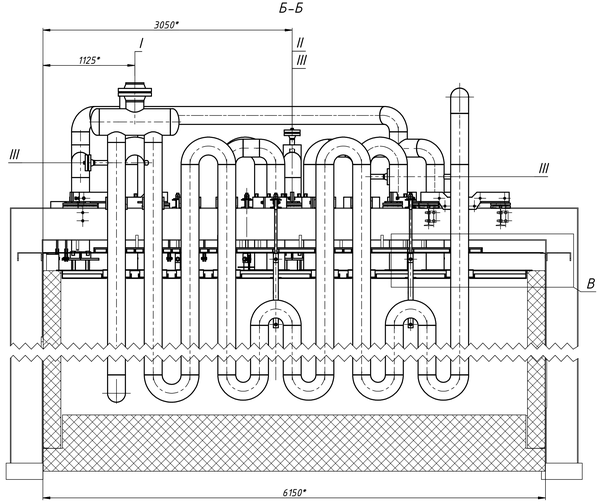
РАН-П-1/ЛГ-35/11-300/2013-086 ВО

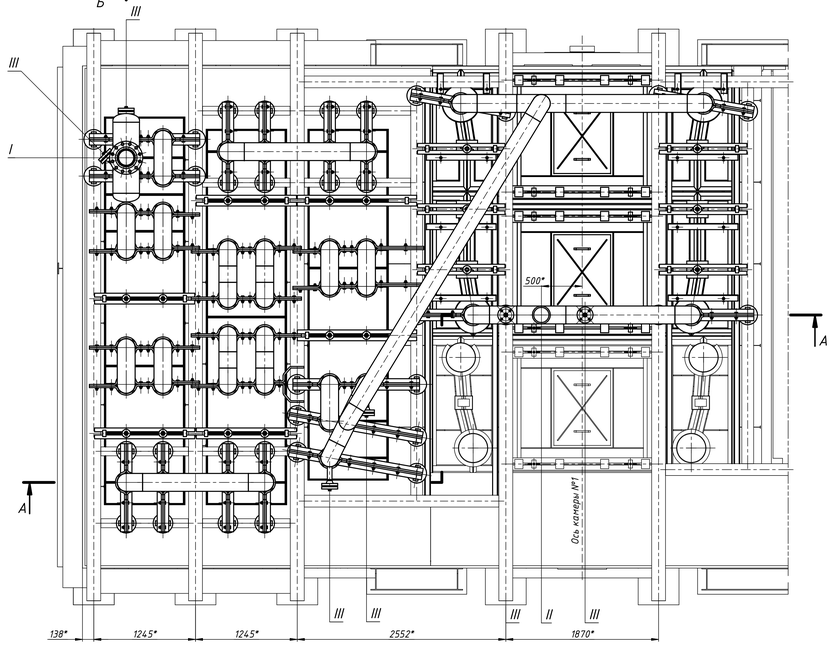
А-А



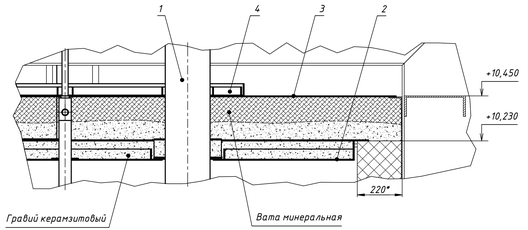
Б-Б



Б



В (1 : 10)



Эскиз (1 : 40)

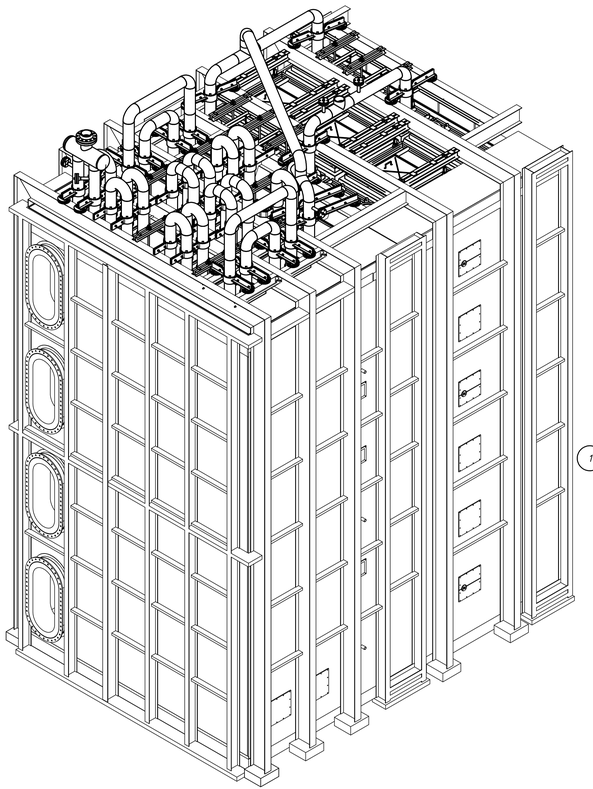


Таблица 1 — Таблица штуцеров

№ п/п	Обозн.	Наименование	Кол	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру МПа	Давление условное Ру кгс/см²	Примечание
1	I	Вход продукта в гидроочистку	1	200	6,3	63	
2	II	Выход продукта из гидроочистки	1	200	6,3	63	
3	III	Замер температуры продукта	6	50	16	160	

Таблица 2 — Техническая характеристика

Наименование		Показатели	
Ступени нагрева		Начала цикла Гидроочистка	
		Конвекц.	1 камера
Число труб, шт		60	16
Температура продукта, °С	на входе	-	-
	на выходе	-	-
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее	3,6 (36,0)	
	максимальное	4,0 (40,0)	
	пробное	6,3 (63,0)	
Макс. температура стенки трубы, °С		500	
Среда	внутри	газосырьевая смесь	
	снаружи	дымовые газы	
Ступени нагрева		Конец цикла Гидроочистка	
		Конвекц.	1 камера
Число труб, шт		60	16
Температура продукта, °С	на входе	190	
	на выходе	340	
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее	3,6 (36,0)	
	максимальное	4,0 (40,0)	
	пробное	6,3 (63,0)	
Макс. температура стенки трубы, °С		500	
Среда	внутри	газосырьевая смесь	
	снаружи	дымовые газы	
Режим регенерации			
Температура продукта, °С	на входе	150 ÷ 280	
	на выходе	290 ÷ 420	
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее на входе	1,6 (16,0)	
	рабочее на выходе	1,4 (14,0)	
	расчетное	2,0 (20,0)	
Расчетная температура, °С		450	
Среда	внутри	N_2 (80-100% об.), O_2 (0,1-12% об.), CO_2 (0,1-11% об.)	
	снаружи	дымовые газы	

Технические требования

1. Проект выполнен с целью замены змеевика гидроочистки печи П-1 на установке ЛГ-35/11-300.
2. За отметку 0.00 принята отметка уровня земли.
3. Общие технические требования к проектированию, изготовлению и эксплуатации в соответствии с ГОСТ Р 53682-2009 "Установки нагревательные для нефтеперерабатывающих заводов".
4. Проектирование, изготовление, контроль, испытание, термообработка, сварка, допуски по длине трубы производить в соответствии с требованиями РД 26-02-80-2004 "Змеевики сварные для трубчатых печей. Требования к проектированию, изготовлению и поставке".
5. Порядок монтажа – в соответствии с ППР, разработанным организацией, выполняющей замену змеевика гидроочистки печи.
6. После монтажа змеевик подвергнуть испытанию пробным давлением, указанным в табл.1.
7. Все выходы змеевика, коллектор и наружные перекидки должны быть теплоизолированны.
8. Змеевики печи, за исключением змеевика гидроочистки, условно не показаны.
9. *Размеры для справок.
10. Трубы из стали 15Х5М-У ГОСТ 550-75.

1		Б/н						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАН-П-1/ЛГ-35/11-300/2013-086 ВО			
Разраб.		Пешков		11.2013	Печь П-1. Замена змеевика гидроочистки	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Фальков				Т	77400	1:25
Т. контр.								
Нач.отд.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.		Сизов			Печь П-1. Установка ЛГ-35/11-300 ОАО "Славнефть-ЯНОС"	ООО "РВС-Холдинг"		
Утв.		Бородин						

Копировал — Формат А2х3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Перв. примен.